

Enduit d'égalisation industriel (Base)

UZIN NC 750

Enduit d'égalisation autolissant à base de ciment pour les applications de projet à charges modérées

DOMAINE D'APPLICATION PRINCIPAL :

- ▶ Créer, lisser et égaliser un sol coulé à base de ciment, soumis à des charges directes modérées dans un environnement commercial.
- ▶ Couche d'égalisation comme couche de remplissage avant égalisation successive avec p.ex. des enduits d'égalisation industriels UZIN NC 770 et NC 780 à surface plus fine et lisse.
- ▶ Comme surface sans exigences optiques et selon l'application, avec une finition de sol appropriée, couche de finition EP ou PU / couche d'imprégnation.
- ▶ Epaisseur de couche de 5 à 50 mm.

Sa surface poreuse rend UZIN NC 750 sensible aux taches et aux salissures.

Toujours appliquer un coating et / ou une couche d'étanchéité comme couche protectrice.

APPROPRIÉ SUR / POUR:

- ▶ Chapes sable – ciment, sols béton (les chapes à base de sulfate de calcium, demander conseil)
- ▶ Supports existants avec résidus d'adhésif ou d'égalisation résistants à l'eau
- ▶ Sols existants en carrelage céramique, en pierre naturelle, terrazzo etc.
- ▶ Chauffage sol à eau chaude
- ▶ Résistant aux charges de roulettes pivotantes selon EN 12529
- ▶ Convient pour le domaine projet (environnement commercial)



CE	
0761	
Uzin Utz SE Dieselstrasse 3 89079 Ulm	
20	
01/01/0081.01	
EN 13813:2002	
Cementitious levelling compound for substrates in interior locations	
EN 13813: CT-C25-F5-AR0,5	
Reaction to fire	A1fl
Release of corrosive substances	CT
Compressive strength	C25
Flexural strength	F5
Wear resistance BCA	AR0,5

AVANTAGE / PROPRIÉTÉ DU PRODUIT :

UZIN NC 750 est une égalisation à base de ciment et à granulométrie plus importante pour une épaisseur de couche optimale de 5-50mm. Une préparation économique du support avant l'application de coatings ou de produits d'égalisation UZIN comme p.ex UZIN NC 770 et NC 780. Pour application à l'intérieur.

- ▶ Bonne fluidité
- ▶ Peu de tensions de retrait
- ▶ Bonne absorption

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE:

Emballage	sac papier, Big Bag (sur demande)
Conditionnement	20 kg (25 kg), 1000 kg
Tenue en stock	min. 6 mois
Eau de gâchage	3,40 - 3,6 l./sac de 20 kg 4,25 - 4,5 l./sac de 25 kg
Couleur	gris
Consommation	env. 1,7 kg/m²/mm épaisseur de couche
Durée prat. d'utilisation	20 - 40 minutes*
Temps de prise / Temps de durcissement	après 48-72 h. jusqu'à 15 mm *, env. 24 heures par 3 mm extra
Circulable	après env. 4 heures*
Temp. de mise en oeuvre	15 °C au sol
Résist. mécaniquement	après env. 3 jours*
Étalement	125 mm / ± 5 mm
Résistance à l'abrasion	AR 0.5 selon EN 13813
Réaction au feu	A1fl selon DIN EN 15 501-1

*A 20°C et 65% d'humidité relative



PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être résistant, porteur, sec en permanence, non fissuré, propre et exempt de toutes substances (saleté, huile, graisses) susceptibles de diminuer l'adhérence. Les chapes ciment et chapes à base de sulfate de calcium doivent être bien poncées et aspirées. Contrôler que le support correspond bien aux normes et prescriptions techniques en vigueur et formuler les objections/ prendre les mesures nécessaires en cas de déficience.

Des parties qui diminuent l'adhérence ou des couches instables, comme par exemple agents de trempage, résidus non adhérents de colle, d'égalisation, de revêtement de sol ou de peinture doivent s'enlever par brossage, ponçage, fraisage ou grenailage. Aspirer soigneusement les parties non solidaires et la poussière. 7

En fonction du type du support, de l'épaisseur de couche de l'égalisation industrielle (Base) et de l'état du support, utiliser un primaire adéquat de l'assortiment produit UZIN. Bien laisser sécher le primaire appliqué.

Observer les fiches techniques de tous les produits utilisés.

MISE EN ŒUVRE:

1. Verser 4,25-4,5 litres d'eau claire froide un fût de malaxage propre. Y ajouter le contenu du sac (25kg) tout en malaxant fortement et mélanger jusqu'à obtention d'un mélange fluide et sans grumeaux. Utiliser un malaxeur électrique équipé d'un fouet à ragréage UZIN.
2. Verser le produit sur le support et répartir de façon homogène avec une lisseuse ou avec un râteau à ragréage. Les propriétés autolissantes et la surface extrêmement lisse peuvent encore être améliorés en utilisant les rouleaux débulleurs WOLFF. Si possible appliquer l'épaisseur de ragréage souhaitée en une seule opération et dans une couche d'au moins 5mm.

TRAITEMENT EN SURFACE:

Couche de finition transparente:

- ▶ Arturo AC 6100 IMPREGNEER mono-composant (1 couche) en combinaison avec Arturo PU 7310 TOPLAK bi-composant (2 couches), finition mate et stabilité haute face aux UV.
- ▶ Arturo EP 7610 TOPLAK bi-composant (extra-mat) 2 couches

Couche de finition teintée :

- ▶ p.ex. coating époxy bi-composant pour sols, diluable à l'eau Arturo EP 3010 - 2 couches (p.ex. en couleur RAL 7038 gris agate ou RAL 7032 gris béton)

Toujours consulter les instructions d'application concernées.

TRAITEMENT DE SURFACE

- ▶ UZIN NC 750 a une surface poreuse et est sensible aux éventuelles taches et pollutions s'il n'est pas recouvert d'une couche protectrice. C'est pourquoi la surface sèche doit être pourvue d'une
- ▶ couche protectrice appropriée qui devra être régulièrement être maintenue.
- ▶ Des épaisseurs de couche différentes entraînent des différences de séchage. Cela peut être visible dans le résultat final.
- ▶ Divers facteurs techniques de construction influencent le durcissement et le séchage de façon différente.
- ▶ Des fluctuations dans les circonstances de pose sont visibles clairement dans des couches minérales finales, et influencent aussi le résultat optique de la couche de finition.
- ▶ La mise en œuvre manuelle contient inévitablement des irrégularités ou laisse des traces dans l'image en surface (par exemple application au râteau ou au débulleur).
- ▶ Des tensions dans le support provoquent des microfissures en surface.

Des fluctuations de l'image et de la texture en surface, tout comme les variations de couleur sont inhérentes aux finitions minérales industrielles. Ce sont des propriétés propres à ce type de produit. Elles se produiront même en cas d'une planification et d'une mise en œuvre des plus minutieuses et s'expriment par exemple par nuances de couleur, marques de raclette, pores ou têtes d'épingles, taches, microfissures, marques de départ et marques de rouleaux débulleurs.

Les irrégularités mentionnées font que chaque finition doit être considérée comme unique. Elles sont typiques pour le matériau et la production, et ne peuvent donc en aucun cas faire l'objet d'une plainte. D'autres modifications de la surface peuvent se produire pendant l'utilisation, par exemple par mouillage, à cause de saleté, par abrasion, ou par l'usure suite au contact de roues. Afin de limiter ces effets, nous recommandons un traitement avec une couche d'imprégnation et/ou d'étanchéité appropriée et ce avant la première utilisation du sol.

Les utilisateurs de sols minéraux doivent être informés des recommandations suivantes concernant l'entretien :

- ▶ Le nettoyage doit se faire avec une machine de nettoyage avec système d'injection-extraction afin d'éviter la formation de flaques lors d'un entretien à l'eau.
- ▶ La couche de protection doit être renouvelée régulièrement en fonction de l'utilisation.
- ▶ Prévoir des paillasons en suffisance, et prévoir dans des zones sujettes au poinçonnements de roues pivotantes des tapis de protection en polycarbonate.
- ▶ En cas d'applications fortement souillées, il est conseillé de prévoir des zones de propreté.

CONSUMMATION :

Épaisseur de couche	Consommation approx.	Surface par sac, env.
5 mm	8,5 kg/m ²	20 kg / 2,4 m ²
10 mm	17 kg/m ²	20 kg / 1,2 m ²

COATING :

Épaisseur	Coating
jusqu'à 50 mm	au plus tôt après 3 jours et au plus tard après 7 jours *

* A 20°C / 65 % humidité relative

IMPORTANTE DIRECTIVE:

- ▶ Durée de conservation : au moins 6 mois, au sec, dans l'emballage d'origine. Si ce délai de stockage est dépassé, les caractéristiques du produit peuvent être légèrement modifiées, comme un temps de séchage plus long par exemple. Cependant, les performances du produit une fois durci, restent inchangées. Refermer soigneusement les emballages entamés et utiliser le produit le plus rapidement possible.
- ▶ Conditions idéales d'application : 15 à 25 °C avec une humidité relative de l'air inférieure à 65 %. Des températures basses, une humidité de l'air élevée, une circulation réduite de l'air et des épaisseurs importantes rendent le durcissement et le séchage plus longs. Des températures élevées, une humidité de l'air basse, une circulation forte de l'air, des supports absorbants accélèrent le durcissement ainsi que le séchage, et réduisent le délai de vie du mélange.
- ▶ En été, stocker dans un endroit frais et utiliser de l'eau froide. Notez que le temps de traitement est plus court lorsque la température du matériau ou la température ambiante est élevée.
- ▶ Les joints de dilatation, de fractionnement et périphériques apparaissant dans le support doivent être repris dans le revêtement. Utiliser des bandes de désolidarisation UZIN au droit des éléments de construction verticaux, pour empêcher l'égalisation de pénétrer dans les joints périphériques.
- ▶ Applicable à la pompe, avec une pompe à vis en malaxage continu, par exemple des fabricants m-Tec, PFT et autres. Utiliser un post mélangeur.
- ▶ Tous les ragréages ciment peuvent être sensibles à la formation de microfissures lors du processus de durcissement. Afin de limiter ces microfissures au minimum, l'égalisation doit être équipée d'un coating approprié, au plus tôt 3 jours et au plus tard 7 jours après l'installation.
- ▶ Pour une épaisseur de ragréage supérieure à 5 mm, des bandes de désolidarisation UZIN sont généralement requises.
- ▶ Les joints supplémentaires, les coupes sont recommandés pour les grandes surfaces et les épaisseurs de couche supérieures à 5 mm. Cela permettra de réduire les éventuelles fissures de retrait dans l'égalisation.
- ▶ Lors de l'application de plusieurs couches d'égalisation, laisser sécher complètement la première, puis primariser avec p.ex. UZIN PE 360 PLUS et appliquer la couche suivante. La deuxième couche ne peut pas être plus épaisse que la première.

- ▶ En cas de couches de plus de 30 mm d'épaisseur, ainsi que sur supports sensibles à l'humidité (supports en sulfate de calcium) ou instables (résidus d'adhésifs), un primaire époxydique comme par exemple UZIN PE 460 ou UZIN PE 480 bi-composant est recommandé, et sabler au sable de quartz UZIN moyen (0,4-0,8 mm)
- ▶ Rendre bien rugueux les supports lisses, fermés ou non absorbants par ponçage ou grenailage afin de garantir l'adhérence optimale du primaire époxydique appliqué ultérieurement (UZIN PE 460 ou UZIN PE 480) et sabler au sable de quartz UZIN moyen 0,4-0,8 mm.
- ▶ Ne convient pas pour applications à l'extérieur ou dans des pièces humides.
- ▶ Protéger les couches de ragréage frais des courants d'air, des rayons de soleil et de la chaleur. Le chauffage au sol existant doit être éteint 24 heures avant l'application de ragréage à base de ciment afin d'éviter un séchage inégal et la formation de boucles de chauffage en assurant une température uniforme du substrat.
- ▶ Les couches d'égalisation ciment sont sujets à la formation de fissures lorsqu'elles sont appliquées sur surface molle ou gluante. Il y a donc lieu d'enlever de telles zones le plus complètement possible avant égalisation. Le recouvrement tardif de pareilles égalisations facilite leur fissuration et est donc à éviter.
- ▶ Les épaisseurs de couche à partir de 10 mm améliorent les propriétés d'écoulement.
- ▶ Les ragréages ne doivent pas pénétrer entre l'isolation et les tuyaux de chauffage vu le danger de corrosion. Ceci vaut plus particulièrement par rapport aux tuyaux de chauffage en acier galvanisé. L'isolation ne peut se couper qu'après l'égalisation.
- ▶ En ce qui concerne la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les fiches techniques des produits utilisés, ainsi que les recommandations du fabricant du revêtement de sol, les normes et prescriptions professionnelles et la réglementation en vigueur au moment des travaux.

LABELS QUALITÉ ET ENVIRONNEMENTAL :

- ▶ Pauvre en chromates suivant Reg. CE 1907/2006 (REACH)
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / A très faible émission

COMPOSITION:

Ciments spéciaux, charges minérales, polymères redispersables et additifs.

SÉCURITÉ DU TRAVAIL ET DE L'ENVIRONNEMENT :

Contient ciment pauvre en chromates suivant le règlement (CE) no 1907/2006 (REACH). Au contact de l'eau / l'humidité, le ciment présente une forte réaction alcaline. Éviter donc tout contact avec les yeux et la peau. En cas de contact, laver immédiatement avec de l'eau. En cas d'irritation de la peau et/ou de contact avec les yeux, consulter un médecin. Porter des gants de protection. Pendant le gâchage, porter un masque de protection contre la poussière. Conditions de pose conformes aux normes, et

supports, primaires et ragréages parfaitement secs sont les conditions essentielles à l'obtention après travaux d'un air ambiant d'excellente qualité.

ÉLIMINATION :

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser.
Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Les sacs totalement vidés peuvent être recyclés.
Rassembler les restes de produit, les mélanger avec de l'eau, laisser durcir puis éliminer avec les déchets de chantier.