

Ragréage polyuréthane bicomposant

UZIN KR 410

Ragréage autolissant PU élastique applicable en toutes épaisseurs

DOMAINES D'APPLICATION :

Adapté :

- ▶ pour la réalisation de surfaces planes et lisses sur des supports fermés ou flexibles avant la pose de revêtements de sols souples
- ▶ pour des sollicitations importantes en domaine résidentiel, commercial ou industriel
- ▶ aux sollicitations des sièges à roulettes

POUR APPLICATION SUR :

- ▶ chapes d'asphalte coulé
- ▶ sous-couche UZIN
- ▶ revêtements existants (par exemple : linoléum, caoutchouc, panneaux bois etc.)
- ▶ supports métalliques en acier, aluminium, plomb etc.



PROPRIÉTÉS :

UZIN KR 410 donne après mélange des composants A et B un ragréage flexible autolissant à structure fermée formant une couche de barrage aux plastifiants et à l'eau de surface.

- ▶ Pour application en toutes épaisseurs
- ▶ Très bonne capacité d'autolissage
- ▶ Sans eau
- ▶ Flexible et élastique
- ▶ Durcissement sans retrait ni fissure
- ▶ Non absorbant
- ▶ Bonne résistance à de très fortes sollicitations mécaniques



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Emballage	emballage kit en plastique
Conditionnement	21 kg
Tenue en stock	12 mois en emballage d'origine
Rapport de mélange	A/B = 6/1 (dosage pondéral)
Couleur	jaune brun
Consommation	env. 1,6 kg/m²/mm
T° idéale d'application	15 à 25°C et HR inf. à 65%
Durée prat. d'utilisation	30 à 40 minutes*
Circulable	après env. 24h*
Recouvrable	après env. 24h*
Résistance finale	après 5 à 7 jours*

*À 20 °C/65 % d'humidité relative de l'air.



PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être résistant, sec, propre, non fissuré et exempt de toute substances polluantes susceptibles de diminuer l'adhérence.

Les anciennes couches instables, insuffisamment dures et faiblement adhérentes à la surface du support devront être éliminées par tout moyen mécanique ou manuel.

Contrôler que le support correspond bien aux normes et fiches en vigueur et prendre les mesures nécessaires en cas de déficience.

Dépoussiérer soigneusement le support par aspiration.

Traiter les supports très absorbants avec le primaire PU UZIN PE 414 BiTurbo ou UZIN PE 412 et les supports béton présentant des remontées d'humidité avec le primaire d'imperméabilisation UZIN PE 470.

Toujours laisser parfaitement sécher le primaire avant de commencer la mise en oeuvre du ragréage.

Observer les fiches techniques des produits utilisés.

MISE EN OEUVRE :

1. Avant utilisation, acclimater l'emballage à la température ambiante. Verser le durcisseur directement dans la résine puis mélanger énergiquement, en particulier au fond et sur les bords du bidon car un matériau mal mélangé ne durcira pas.

2. Verser le ragréage en différents endroits sur le support et le répartir régulièrement à la lisseuse en observant la durée de vie en pot. Dans le cas d'une pose sur sous-couche, appliquer, avant la couche de ragréage, une couche tirée à zéro au niveau des joints des plaques.

3. Eliminer les taches de UZIN KR 410 fraîches avec le diluant UZIN VE 124. Les taches durcies devront être ôtées mécaniquement.

4. Prêt à la pose après environ 24 heures. Juste avant le collage du revêtement, poncer avec un papier abrasif G60 puis dépoussiérer par aspiration.

CONSUMMATION :

Épaisseur	Consommation	Surface par sac
1 mm	1,6 kg/m ²	21 kg / 13 m ²
2 mm	3,2 kg/m ²	21 kg / 6.5 m ²
3 mm	4,8 kg/m ²	21 kg / 4,3 m ²

IMPORTANT :

- Température optimale de stockage: 10 °C à 20 °C. Lorsqu'il a épaissi, le durcisseur B n'est plus utilisable.
- Ne pas travailler par quantités partielles !
- Le support doit avoir une T° > 10°C et un point de rosée supérieur d'au moins 3°C par rapport à la T° du sol.
- Les durées de durcissement, de séchage et d'attente avant aptitude à la pose augmentent par température basse et humidité relative élevée. A contrario, une température élevée réduit la durée pratique d'utilisation

- La surface du ragréage durci est lisse, brillante et complètement étanche - il faudra donc procéder à un ponçage du ragréage avant la pose du revêtement de sol.
- Depuis le 24 août 2023, une formation en ligne est obligatoire pour l'utilisation de produits contenant une teneur en diisocyanates supérieure à 0,1% (consulter le service technique UZIN pour réaliser cette formation).
- Pour la préparation du support et la mise en oeuvre, respecter les Fiches Produits des produits utilisés et les recommandations du fabricant de revêtements, les normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

AVANTAGES ENVIRONNEMENTAUX

- Sans solvant
- EMICODE EC 1 PLUS – À très faible émission

COMPOSITION :

Polyuréthane de polyols et polyisocyanate.

SÉCURITÉ DU TRAVAIL ET DE L'ENVIRONNEMENT :

Sans solvant. Ininflammable. Composant A: Aucune indication particulière de danger. Composant B: Contient du diphénylméthane-4,4'-diisocyanate (MDI). Nocif par inhalation. Irritant pour les yeux, les organes respiratoires et la peau. Les vapeurs de MDI pouvant être inspirées sont suspectées d'avoir un effet cancérogène. Nocif: risque d'effets graves pour la santé en cas d'exposition prolongée par inhalation. Sensibilisation possible par inhalation et contact avec la peau. Bien aérer pendant la mise en oeuvre, utiliser une crème de protection de la peau, des gants et des lunettes de protection. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau, et consulter un médecin. Observer les descriptions de danger / consignes de sécurité portées sur l'étiquette de l'emballage et la fiche de données de sécurité. Après durcissement, le produit présente une odeur neutre et est physiologiquement et écologiquement sans danger.

ÉLIMINATION :

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser. Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Recyclage possible des emballages totalement vidés. Élimination spéciale des restes de produit non durcis et des emballages contenant des restes de produit non durcis. Élimination des emballages contenant des restes de produit durci avec les déchets de chantier. Rassembler les restes de produit, mélanger les deux composants, laisser durcir puis éliminer avec les déchets de chantier.