

Résine silicate bicomposante

UZIN KR 516

Résine à couler et coller, pauvre en odeur, pour la réparation rapide de fissures comme pour coller, combler et réparer

DOMAINE D'APPLICATION PRINCIPAL :

- Pour le traitement des fissures et joints des chapes et des dalles
- Pour la mise en place de cornières d'angles, bandes d'encrage, profilés et baguettes en métal, bois ou plastique entre autres
- Pour la réparation des béton, céramique et pierre entre autres, p. ex. pour la mise en place de cornières de réparation d'escaliers
- Pour l'utilisation comme résine de réparation/ d'assemblage dans le bâtiment

APPROPRIÉ SUR / POUR:

- un support existant fermé ou à pores ouverts
- une chape ciment, sulfate de calcium, magnésite ou xylolithe, du béton
- un carrelage en céramique et pierre naturelle, pierre de construction naturelle, terrazzo
- un sol chauffé par circuit d'eau régulé
- une sollicitation avec siège à roulettes selon DIN EN 12 529
- une forte sollicitation en milieu résidentiel, commercial



AVANTAGE / PROPRIÉTÉ DU PRODUIT :

UZIN KR 516 est une résine silicate 2-C polyvalente à base de verre soluble PU pour le scellage robuste d'une fissure ou joint de chape ainsi que pour le coulage, le remplissage, le collage et la réparation d'un support minéral. UZIN KR 516 est facile à utiliser et quasiment sans odeur lors de sa mise en oeuvre et après. La consistance est ajustable en fonction du temps d'attente, Pour un usage en intérieur et en extérieur.

- Pratiquement sans odeur
- Durcissement extrêmement rapide
- Mélange possible en quantités partielles
- Aucun mélangeur mécanique nécessaire
- Consistance ajustable



CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE:

Emballage	flacons plastiques + raccords ondulés
Conditionnement	2 x 300 ml
Tenue en stock	au moins 12 mois
Couleur	jaunâtre
Consommation	selon application
Durée prat. d'utilisation	10 à 12 minutes* / dans le flacon: 6 - 8 minutes*
Pot life	10 à 12 minutes* / dans le flacon: 6 - 8 minutes*
Circulable	après 45 Minutes*
Temp. de mise en oeuvre	10 °C au sol
Résistance finale	après env. 24 heures*

*À 20 °C/65 % d'humidité relative de l'air.



PRÉPARATION DU SUPPORT :

La surface des éléments à assembler/le support doit être résistant, porteur, sec, propre et exempt de toutes substances (salissures, huile, graisses), susceptibles de diminuer l'adhérence. Nettoyer soigneusement/dégraisser les surfaces lisses et denses de type métal ou plastique. Idéalement: dépolir. Eliminer, par exemple au burin, par meulage ou découpage les couches instables ou susceptibles de diminuer l'adhérence: substances polluantes, agents de décoffrage, résidus de chape non adhérents. Eliminer soigneusement les poussières et éléments non adhérents (par aspiration). La meilleure adhérence sera obtenue sur support minéral rugueux. Pour le métal et le plastique, procéder à des tests de collage préalables.

Sinon couper avec une disqueuse à intervalles de 25 cm, perpendiculairement à la fissure et le cas échéant sur la longueur, profondeur de coupe correspondant à environ la moitié de l'épaisseur de chape et au minimum à un tiers. En présence d'un chauffage au sol, veiller à ne pas endommager les éléments chauffants. Dépoussiérer soigneusement les entailles avec un aspirateur industriel puissant puis mettre en place les agrafes ondulées pour chape UZIN jointes.

Observer les fiches techniques des produits UZIN utilisés.

MISE EN ŒUVRE:

1. Verser le contenu du flacon du comp. A dans le flacon du comp. B puis le fermer et l'agiter énergiquement pendant 15 secondes.
2. Le produit mélangé ne durcit pas soudainement mais progressivement. Ainsi, pour une utilisation de résine fluide, mettre en œuvre dans l'intervalle de 4 minutes. Pour des joints larges ou du collage, laisser légèrement durcir le produit, p.ex. attendre 3 minutes, puis travailler rapidement. Respectez la courte durée pratique d'utilisation.
3. Du sable siliceux peut être ajouté à la résine, p. ex. le sable quartzeux moyen (0,4-0,8)
4. Saupoudrer le sable quartzeux moyen sur la résine fraîchement appliquée pour l'obtention d'une bonne contrainte d'adhérence des produits suivants. Après durcissement, aspirer le sable non adhérent.
5. Immédiatement après utilisation, nettoyer les outils avec les lingettes Black-Box.

CONSUMATION :

Après l'ouverture des fissures par tronçonnage de 4 mm de largeur et de 25 mm de profondeur, la consommation atteint 100 ml/mètre linéaire.

Le rendement habituel, pour le colmatage de fissures de chape ciment – en construction neuve – avec la section de fissure mentionnée ci-dessus, est d'environ 6 mètres linéaires pour 600 ml de résine préparée (2 flacons x 300 ml).

EXEMPLE DE MISE EN ŒUVRE :



Agrandir les joints et fissures de chape et opérer des entailles perpendiculaires, facilement et sans trop de poussière, avec la scie à sol EF 135 WOLFF.



Après fraisage, dépoussiérage et mise en place des agrafes ondulées, verser la résine UZIN KR 516 dans le joint.



Racler et lisser la résine UZIN KR 516 encore fraîche, puis sabler à refus avec du sable siliceux UZIN Perlsand 0.8.

IMPORTANTE DIRECTIVE:

- ▶ Tenue en stock : 12 mois au frais et au sec, en emballage d'origine, impérativement à température > 10 °C. Refermer hermétiquement les emballages entamés et en utiliser le contenu rapidement.
- ▶ Conditions idéales de mise en œuvre : 15 à 20 °C/ humidité relative de l'air < 65>
- ▶ Ne pas utiliser à l'extérieur en plein soleil, le matériau jauni.
- ▶ Attention! Après mélange dans le flacon, le produit peut s'échauffer considérablement. Toujours le garder sous surveillance et, le cas échéant, le placer à l'air libre.
- ▶ Ne pas sceller une fissure ou un joint de chape, tant qu'elle n'a pas atteint sa revêtabilité, à savoir le taux d'humidité résiduelle admis, et si toute formation de nouvelles fissures est exclue.
- ▶ Les agrafes ondulées UZIN sont jointes dans chaque carton et disponibles également comme article individuel dans le Guide de Produits UZIN. 20 agrafes ondulées sont jointes à chaque duo de flacons.
- ▶ Pour la préparation du support et la mise en œuvre des produits, respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, guides de rénovation, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

emballages contenant des restes de produit non durcis. Élimination des emballages contenant des restes de produit durci avec les déchets de chantier. Rassembler les restes de produit, laisser durcir puis éliminer avec les déchets de chantier.

LABELS QUALITÉ ET ENVIRONNEMENTAL :

- ▶ Sans solvant
- ▶ EMI CODE EC 1 PLUS – À très faible émission

COMPOSITION:

Prépolymères polyuréthane, durcissant par réaction avec l'humidité.

SÉCURITÉ DU TRAVAIL ET DE L'ENVIRONNEMENT :

Sans solvant. Ininflammable. Contient: diphénylméthanediisocyanate (MDI). Nocif par inhalation. Irritant pour les yeux, les organes respiratoires et la peau. Les vapeurs de MDI pouvant être inspirées sont suspectées d'avoir un effet cancérigène. Nocif: risque d'effets graves pour la santé en cas d'exposition prolongée par inhalation. Sensibilisation possible par inhalation et contact avec la peau. Bien aérer pendant la mise en œuvre, utiliser une crème de protection de la peau, des gants et des lunettes de protection. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau, et consulter un médecin. Observer les descriptions de danger /consignes de sécurité portées sur l'étiquette de l'emballage et la fiche de données de sécurité.

ÉLIMINATION :

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser. Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Recyclage possible des emballages totalement vidés. Élimination spéciale des restes de produit non durcis et des